

SHOT PEENING & BLAST CLEANING MEDIA



Media are propelled at high velocity during peening and blasting works. Various shot types exist for your application. Cut wire and cast steel shots can be used for both blast cleaning and shot peening while plastic media and Grit are essentially used for blast cleaning. Available in a large range of size for each type. Larger/custom sizes are available upon request.

CUT WIRE:

Shot	Dia. (in)	Dia. (mm)
CW12	0.0120	0.3
CW14	0.0140	0.36
CW17	0.0170	0.43
CW20	0.0200	0.51
CW23	0.0230	0.58
CW28	0.0280	0.71
CW32	0.0320	0.81
CW35	0.0350	0.89
CW41	0.0410	1.04
CW47	0.0470	1.19
CW54	0.0540	1.37
CW62	0.0620	1.58
CW80	0.0800	2.03

CAST STEEL SHOTS:

Shot	Dia. (in)	Dia. (mm)
S70	0.0070	0.1778
S110	0.0110	0.2794
S170	0.0170	0.4318
S230	0.0230	0.5842
S280	0.0280	0.7112
S330	0.0330	0.8382
S390	0.0390	0.9906
S460	0.0460	1.1684
S550	0.0550	1.3970

GRIT:

GH18 / GL40 / GP10 / GP25 /

PLASTIC MEDIA:

Contact us for more information.

SERVICES OFFERED

PRODUCTION FINISHING

Deburring, Burnishing, Rust Removal, Cleaning Tumbling, Parts Washing, Descaling, Blasting

AEROSPACE PART PROCESSING

Vibrapeening, Shot Peening, Shot Blasting, Parts Washing, Rust Inhibiting

NEW & USED EQUIPMENT

Vibratory Finishers, Vibratory Dryers, Degaters, Parts Washers, Shot Blasters, Custom Machinery

CONSUMMABLES

Chemistry, Ceramic Media, Steel Media, Plastic Media, Glass Beads, Corn Cob

PICK UP & DELIVER



AS9100D:2016 | ISO9001:2015 | IATF 16949:2016 | ISO14001:2015 | ISO45001:2018
Celebrating 50 Years in Business

5329 Maingate Drive
 Mississauga, ON
 L4W 1G6
 T: 905-625-9955
 E: vibra@vibra.com

Type:

- **Cut wire shot:** Steel cut wire shots (also called pellets) is used for blasting, including cleaning, deburring, descaling, and for shot peening by improving the components fatigue life of various metallic materials. Surface cleaned by wire cut shots is exceptionally bright and smooth compared to other abrasives. Cut wire shot creates no dust compared to cast steel.
- **Cast steel shot:** Steel shot blasting is the most widely used process for cleaning, stripping, and improving the components fatigue life. The grade or size of steel shot will determine the ultimate finish achieved on the surface of the metal. The round ball shape of the steel shot produces a clean, smooth and polished surface through a peening action created by the acceleration of the shot.
- **Stainless steel cut wire shot:** Stainless steel shot is primarily used for peening and blasting applications on delicate and non-ferrous metals such as copper, aluminum, zinc, and stainless steel. Its abrasion resistance is 3-5 times higher than that of cast stainless steel shot. Additionally, it offers high density and strength, resulting in a fast blast rate, low breakdown rate, and reduced dust, which significantly lowers production costs. This product is also more environmentally safe, as it prevents rust formation on both the shot during storage and on the surface of treated components.
- **Grit:** Grit is used in cleaning and stripping applications to prepare your parts for smooth painting and coating adhesion. Two types of media exist, steel and silicon carbide. Steel Grit is sharp, typically angular in shape and hard. The recyclability of this abrasive is around 2,000 to 3,000 cycles, which means it generates less waste and has a lower environmental impact than certain other abrasives. Silicon Carbide Grit is the hardest blasting media available. This high-quality product is manufactured to a blocky, angular grain shape. This media will break down continuously resulting in sharp, cutting edges. The hardness of Silicon Carbide Grit allows for shorter blast times. The high purity of the shots ensures minimal contamination of the finished surface.
- **Plastic:** Plastic media is used for stripping paint of delicate material like aircraft rims for maintenance and repair operation.

Specification:

- **Cut wire:** Available "As cut" or conditioned G1, G2, G3. Particle shape, size range, material content and other critical factors are available in compliance with SAE J441 or AMS2431. Depending upon the application, hardness ranges compliant with AWCR (AMS 2431/3D) and AWCH(AMS2431/8A) are available. Usually higher the hardness, lower the durability.
- **Cast steel:** Particle shape, size range, material content and other critical factors are available in compliance with SAE J827 or AMS2431.
- **Stainless steel shot:** Particle shape, size range, material content and other critical factors are available in compliance with AMS 2431/4C (SUS 304), and SUS 430.
- **Grit:** See attached table.
- **Plastic:** Contact us for more information.

MEDIA DE GRENAILLAGE ET SABLAGE



Les grenailles sont propulsées à grande vitesse lors du grenailage et sablage. Il existe différents types de grenailles pour chaque application. Les billes de fil coupé et de fonte peuvent être utilisés pour le grenailage de pré-contrainte et le nettoyage par sablage, tandis que les grenailles en plastique et grit sont utilisés pour le nettoyage de surface uniquement. Nous proposons une vaste gamme de taille de billes. Nous fournissons également des diamètres personnalisés sur demande.

BILLES DE FIL COUPÉ:

Shot	Dia. (in)	Dia. (mm)
CW12	0.0120	0.3
CW14	0.0140	0.36
CW17	0.0170	0.43
CW20	0.0200	0.51
CW23	0.0230	0.58
CW28	0.0280	0.71
CW32	0.0320	0.81
CW35	0.0350	0.89
CW41	0.0410	1.04
CW47	0.0470	1.19
CW54	0.0540	1.37
CW62	0.0620	1.58
CW80	0.0800	2.03

BILLES DE FONTE:

Shot	Dia. (in)	Dia. (mm)
S70	0.0070	0.1778
S110	0.0110	0.2794
S170	0.0170	0.4318
S230	0.0230	0.5842
S280	0.0280	0.7112
S330	0.0330	0.8382
S390	0.0390	0.9906
S460	0.0460	1.1684
S550	0.0550	1.3970

GRIT:

GH18 / GL40 / GP10 / GP25 /

PLASTIC MEDIA:

Contact us for more information.

SERVICES OFFERTS

FINITION

Ébavurage, Brunissage,
Élimination de la rouille,
Tumbling, Lavage de pièces,
Décalaminage, Sablage

PIÈCES AÉRONAUTIQUES

Grenailage vibratoire,
Grenailage, Sablage,
Nettoyage, Inhibiteur de
rouille

EQUIPEMENTS NEUFS ET USAGÉS

Finisseurs et Sécheurs
vibrants, Suppression de
canaux de moulage,
Machines de nettoyage,
Machine de sablage,
Machinerie personnalisée

CONSOMMABLES

Produits chimiques de
nettoyage, Média:
céramique, acier, plastique,
verre, maïs

LIVRAISON & RAMASSAGE

VibraFinish

— Proudly Canadian —

AS9100D:2016 | ISO9001:2015 | IATF 16949:2016 | ISO14001:2015 | ISO45001:2018
Celebrating 50 Years in Business

5329 Maingate Drive
Mississauga, ON
L4W 1G6
T: 905-625-9955
E: vibra@vibra.com

Type:

- **Billes de fil coupé:** Les billes de fil coupé en acier sont utilisées pour le sablage, y compris le nettoyage, l'ébavurage, le décalaminage, et pour le grenailage de précontrainte en améliorant la résistance à la fatigue des composants de divers matériaux métalliques. La surface nettoyée par la grenaille de fil d'acier est exceptionnellement brillante et lisse par rapport à d'autres abrasifs. La grenaille de fil coupée ne crée pas de poussière par rapport à la bille de fonte.
- **Billes de fonte:** Les billes d'acier en fonte sont les plus utilisées pour le nettoyage, le décapage et l'amélioration de la résistance à la fatigue des composants métalliques. La qualité ou la taille des billes de fonte détermine le finis de surface. La forme plus sphérique des billes de fonte permet d'obtenir une surface propre, lisse et polie grâce à l'action de grenailage générée à grande vitesse.
- **Billes de fil coupé en acier inoxydable:** Les billes de fil coupé en acier inoxydable sont principalement utilisées pour les applications de grenailage et de sablage sur les métaux délicats et non ferreux tels que le cuivre, l'aluminium, le zinc et l'acier inoxydable. Sa résistance à l'abrasion est 3 à 5 fois supérieure à celle de la grenaille d'acier inoxydable coulée. Elles présentent également une densité et une résistance élevée, ce qui permet des vitesses de grenailage plus rapide, un faible taux de perte et une moins de poussière, ce qui permet de réduire considérablement les coûts de production. Ce produit est plus respectueux de l'environnement, car il empêche la formation de rouille à la fois sur les billes pendant le stockage et sur la surface des composants traités.
- **Grit:** Les grains abrasifs sont utilisés dans les applications de nettoyage et de décapage pour garantir l'adhérence de la peinture et des revêtements. Il existe deux types de matériaux: l'acier et le carbure de silicium. Les grains d'acier éclatés sont tranchants, généralement de forme angulaire et dur. La recyclabilité de cet abrasif est d'environ 2 000 à 3 000 cycles, ce qui signifie qu'il génère moins de déchets et a un impact environnemental plus faible que certains autres abrasifs. Le grain de carbure de silicium est l'abrasif le plus dur disponible sur le marché. Ce produit de haute qualité est fabriqué sous la forme d'un grain anguleux. Ce produit se brise continuellement, ce qui permet d'obtenir des arêtes tranchantes en permanence. La dureté du grain de carbure de silicium permet des temps de sablage plus courts. La grande pureté des matériaux initiaux garantit une contamination minimale de la surface de vos pièces.
- **Plastique:** Le média plastique est utilisé pour décaper la peinture de matériaux et pièces délicates telles que les jantes d'avion pour les opérations de maintenance et de réparation.

Spécifications:

- **Billes de fil coupé:** Disponible « tel que coupé » ou conditionné G1, G2, G3. La forme des particules, la gamme de tailles, la composition chimique des matériaux et autres facteurs critiques sont disponibles en accord à la norme SAE J441 ou AMS2431. Selon l'application, des plages de dureté conformes aux normes AWCR (AMS 2431/3D) et AWCH (AMS2431/8A) sont disponibles. En général, plus la dureté est élevée, plus la durabilité est faible.
- **Billes de fonte:** La forme des particules, la gamme de tailles, la composition chimique des matériaux et d'autres facteurs critiques sont conformes aux normes SAE J827 ou AMS2431.
- **Billes de fil coupé en acier inoxydable:** La forme des particules, la gamme de tailles, la composition chimique des matériaux et autres facteurs critiques sont disponibles en accord avec les normes AMS 2431/4C (SUS 304) et SUS 430.
- **Grit:** Voir tableau.
- **Plastique:** Contactez nous pour plus d'information.